

Certificato di esame UE di tipo

Certificate of EU-type examination

n. ECM LC-B-2017-QD88

Rilasciato i sensi della direttiva 2014/33/UE – Allegato IVa – Modulo B
Issued according to 2014/33/EU directive – Annex IVa – Module B

Questo certificato consta di 1 pagina e 1 Allegato (I)
This certificate consist of 1 page and 1 Annex (I)



PRD N° 0118 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC



Fabbricante:

Manufacturer:

Indirizzo:

Address:

Hangzhou XIOLIFT Co., Ltd.

No.168, Hongda Rd., Yuhang Economic Development Zone, Hangzhou, 311199

P.R. China

Detentore del certificato:

Certificate holder:

Indirizzo:

Address:

Hangzhou XIOLIFT Co., Ltd.

No.168, Hongda Rd., Yuhang Economic Development Zone, Hangzhou, 311199

P.R. China

L'ECM, Organismo Notificato n° 1282, in conformità all'art. 15 della Direttiva 2014/33/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 Febbraio 2014, certifica che questo componente di sicurezza, verificato secondo la procedura di cui all'allegato IV, è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute, definiti nell'allegato I della Direttiva.

The ECM, Notified Body No. 1282, in accordance with Article 15 of the Directive 2014/33/EU of the European Parliament and the Council 26th February 2014, certifies that this safety component, verified in accordance with the procedure referred to Annex IV, complies with the essential health and safety requirements, defined in Annex I of the Directive.

Componente di sicurezza: Ascensore passeggeri con sala macchine separata

Safety component: Passenger elevator with separate machine room

Rif. Allegato IV n.: 2

Ref. to Annex IV no.:

Nome/Tipo/Modello:

Name/Type/Model:

Prodotto da:

Manufactured by:

Annotazioni

Notes

Data della domanda: 21-11-2017

Date of submission:

Laboratorio di prova:

Test laboratory:

Report allegato n.:

Annex report n.:

Norme applicate:

Applied standards:

XO-REZO II

Hangzhou XIOLIFT Co., Ltd.

EN 81-20:2014, EN 81-50:2014

Data e numero del rapporto di prova: TX 3110-027-16 0002

Date and number of test report: 15-03-2016

Zhejiang Provincial Special Equipment Inspection and Research Institute National Elevator Product Quality

Supervision and Inspection Center (Zhejiang)

TX 3110-027-16 0002

Valsamoggia (BO)

Data - Date: 19/12/2017

Data di validità - Date of validity: 18/12/2022

Timbro

Stamp



Firma autorizzata

Authorized signature

(Marco Morina)

Nel caso in cui si intenda apportare modifiche all'componente di sicurezza (anche se minime) o al processo produttivo, il fabbricante è tenuto ad informare immediatamente Ente Certificazione Macchine srl e ad attendere di ricevere parere positivo, in caso contrario la validità del presente attestato decade.

Where there is the willing to make changes to the safety component (although minimal) or to the production process, the manufacturer is obliged to immediately inform Ente Certificazione Macchine srl and to wait its positive response, otherwise the validity of this certificate void.

Allegato I /Annex I

al certificato di esame del tipo n°:
to type-examination certificate no.:

ECM LC-B-2017-QD88

Questo Allegato consta di 3 pagine
This Annex consists of 3 page



PRD N° 0118 B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC



1 Storia del certificato - Certificate history

Questo è il certificato originale
This is the original Certificate

2 Prodotti coperti dal certificato - Products covered by this certificate

Prodotto - Product	Tipo - Type		
Passenger elevator with separate machine room	XO-REZO II		
Dati tecnici - Technical data			
Rated load [kg]:	550	630	680
Number of persons:	7	8	10
Max rated speed [m/s]:	1.0		1.75
Car width [mm]:	1400	1400	1400
Car depth [mm]:	1050	1050	1100
Useful area of the car max. [m ²):	1.45	1.59	1.75
Door width [mm]:	700	700-800	
Door height [mm]:	2000-2400		
Mass of car [kg]:	1020~1190	1040~1190	1040~1190
Traction machine:	XOGM1.9		XOGM3.0Z
Position of the traction machine (gearless):	Machine room over the shaft		
Controller:	Full selective collective control		
Max. number of stops:	16(V=1.0) / 32(V=1.5/1.75)		
Max. number of accesses to the car:	2		
Counterweight balance:	40% - 50%		
Diameter of suspension ropes [mm]:	Ø8		Ø8/Ø10
Number of suspension ropes:	4	4	4(Ø10)/5(Ø8)
Min. breaking load of suspension ropes [N]:	28100(Ø8) / 44000(Ø10)		
Diameter of speed governor rope [mm]:	Ø6.3		Ø8
Min. breaking load of governor rope [N]:	21200		28100
Suspension:	2:1		
Wrapping angle [°]:	163		159
Groove type:	Semi-circular undercut		
Undercut angle β [°]:	96		
Groove angle [°]:	35		25
Min. Head room [mm]:	4050(V=1) / 4150(V=1.5/1.75)		
Min. pit depth [mm]:	1220(V=1) / 1350(V=1.5/1.75)		
Guide rails car:	T75-3(R≤50m) / T82-3/B(R>50m)		
Guide rails counterweight:	TK3A		
Distance between the guide shoes of the car [mm]:	1543	1543	1543
Distance between the guide shoes of the counterweight [mm]:	1000		
Max. distance between guide brackets [mm]:	2500		
Max. travel height [m]:	50(V=1) / 75(V=1.5) / 90(V=1.75)		

Pag. 2 a 4

Ente Certificazione Macchine srl

Via Ca' Bella 243 - Loc. Castello di Serravalle - 40053 Valsamoggia (BO)

+39 0516705141 +39 0516705156 ecm@entecerma.it www.entecerma.it

Rated load [kg]:	800	900	1000/1050
Number of persons:	10	12	13/14
Max rated speed [m/s]:	2.5	2.5	2.5
Car width [mm]:	1400	1600	1600
Car depth [mm]:	1350	1350	1500
Useful area of the car max. [m ²):	2	2.2	2.4/2.5
Door width [mm]:	700-900	700-1200	
Door height [mm]:	2000-2400		
Mass of car [kg]:	(V=1.0~1.75)	970~1450	1060~1490
	(V=2.0~2.5)	1190~1490	1250~1550
Traction machine:	XOGM3.0Z(V=1.0~1.75) / XOGM3.5Z(V=2.0~2.5)		
Position of the traction machine (gearless):	Machine room over the shaft		
Controller:	Full selective collective control		
Max. number of stops:	16(V=1.0)/32(V=1.5/1.75)/36(V=2.0/2.5)		
Max. number of accesses to the car:	2		
Counterweight balance:	40% - 50%		
Diameter of suspension ropes [mm]:	Φ8(V=1.0~1.75)/Φ10(V=2.0~2.5)		
Number of suspension ropes:	5~6(Φ8;V=1.0~1.75)	6~7(Φ8;V=1.0~1.75)	
	4~5(Φ10; V=1.0~1.75)	5~6(Φ10;V=1.0~1.75)	
	4 (Φ10; V=2.0~2.5)	5 (Φ10; V=2.0~2.5)	
Min. breaking load of suspension ropes [N]:	28100(Φ8) / 44000(Φ10)		
Diameter of speed governor rope [mm]:	8		
Min. breaking load of governor rope [N]:	28100		
Suspension:	2:1		
Wrapping angle [°]:	150(V=1.0~1.75) / 159(V=2.0~2.5)		
Groove type:	Semi-circular undercut		
Undercut angle β [°]:	96 (V=1.0~1.75) / 96.5 (V=2.0~2.5)		
Groove angle [°]:	25		
Min. Head room [mm]:	4050(V=1) / 4150(V=1.5/1.75) / 4250(V=2.0) / 4550(V=2.5)		
Min. pit depth [mm]:	1220(V=1) / 1350(V=1.5/1.75) / 1450(V=2.0) / 1750(V=2.5)		
Guide rails car:	T75-3 (V=1.0~1.75&R≤50m) T82-3/B (V=1.0~1.75&R>50m) T89/B (V=2.0~2.5)		
Guide rails counterweight:	TK3A (V=1.0~1.75) / TK5A(V=2.0) / T75-3/B (V=2.5)		
Distance between the guide shoes of the car [mm]:	1543	1743	1743
Distance between the guide shoes of the counterweight [mm]:	1000	1200	
Max. distance between guide brackets [mm]:	2500(V=1.0~1.75) / 2000(V=2.0~2.5)		
Max. travel height [m]:	50(V=1) / 75(V=1.5) / 90(V=1.75) / 105(V=2.0) / 125(V=2.5)		

3 Applicabilità e Limitazioni – Applications and limitations

Questo certificato si riferisce soltanto alla Direttiva Ascensori. Potrebbero essere applicate anche altre direttive concernenti altri fenomeni, anche avendo i requisiti relativi alla marcatura CE.

This certificate only relates to lifts directive. Other directives, covering other phenomena, also having requirements related to CE marking, might also apply.

4 Documentazione tecnica – Technical documentation

20171215003 Version 01 Date 2017.12.15
--

Termini e condizioni

Il certificato è soggetto ai seguenti termini e condizioni:

- In caso di danni causati da prodotti difettosi, la direttiva 85/374/CEE, come modificata, è applicabile
- Il certificato è valido solo per il prodotto di cui sopra
- Il certificato è valido solo con il progetto del prodotto

Possono rendere questo certificato non valido:

- Modifiche nella progettazione o costruzione del prodotto
- Modifiche alla direttiva di riferimento
- Cambiamenti nella norma che costituisce la base per documentare la conformità ai requisiti essenziali della direttiva

Dichiarazione di conformità e marcatura del prodotto

Al fine di soddisfare pienamente i requisiti della direttiva e giuridicamente apporre la marcatura CE, il fabbricante deve adottare tutte le misure necessarie per assicurare che il prodotto fabbricato è conforme alla documentazione tecnica e ai requisiti della direttiva e redige una dichiarazione CE di conformità.

Terms and conditions

The certificate is subject to the following terms and conditions:

- *in case of damages caused by defective products, directive 85/374/EEC, as amended, will apply*
- *the certificate is only valid for the product listed above*
- *the certificate is concerned with the design of the product, only*

The following may render this certificate invalid:

- *changes in the design or construction of the product*
- *changes to the referenced directive*
- *changes in the standard which form the basis for documenting compliance with the essential requirements of the directive*

Conformity declaration and marking of product

In order to fully meet with the requirements of the directive and legally affix the CE mark, the manufacturer must take all measures necessary to ensure that manufactured product complies with the technical documentation and with the requirements of the directive and finally draws up an CE declaration of conformity.

FINE DEL CERTIFICATO - END OF CERTIFICATE